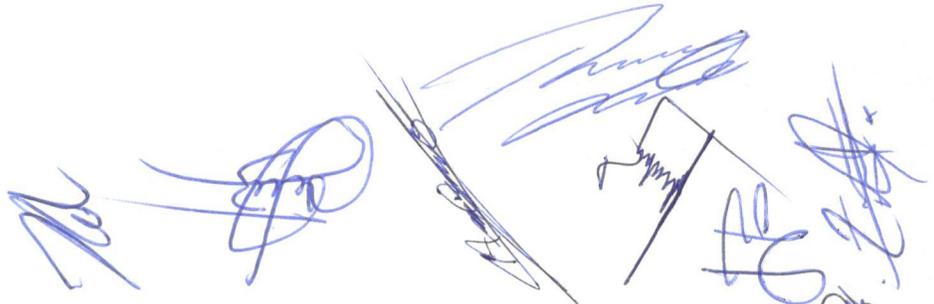


ACTA DE INSTALACIÓN DEL CONSEJO DE LA AGENDA 2030 PARA EL DESARROLLO SOSTENIBLE DEL MUNICIPIO DE TIZIMÍN DEL ESTADO DE YUCATÁN

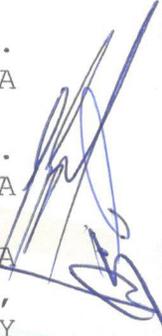
--- EN EL MUNICIPIO DE TIZIMÍN DEL ESTADO DE YUCATÁN, ESTADOS UNIDOS MEXICANOS, SIENDO LAS DIEZ HORAS CON TREINTA Y OCHO MINUTOS DEL DÍA CATORCE DE DICIEMBRE DEL AÑO DOS MIL VEINTIUNO, EN EL SALÓN DE ACTOS DEL PALACIO MUNICIPAL UBICADO EN LA CALLE 51 S/N X 50 Y 52 COL. CENTRO DE ESTE MUNICIPIO DE TIZIMÍN, YUCATÁN, SE REUNIERON REPRESENTANTES DE LA DEPENDENCIAS O ENTIDADES DEL MUNICIPIO, LOS REGIDORES DEL MUNICIPIO DE TIZIMÍN, SOCIEDAD CIVIL Y CUERPO ESTUDIANTIL, CON EL FIN DE INSTALAR Y PONER EN FUNCIONAMIENTO EL CONSEJO DE LA AGENDA 2030 PARA EL DESARROLLO SOSTENIBLE DEL MUNICIPIO DE TIZIMÍN DEL ESTADO DE YUCATÁN Y DAR CUMPLIMIENTO CON LO DISPUESTO EN EL ACUERDO 87/2018 POR EL QUE SE REGULA EL CONSEJO DE LA AGENDA 2030, COMPARECIENDO LOS SIGUIENTES: -----

1. **C. PEDRO FRANCISCO COUOH SUASTE**, PRESIDENTE MUNICIPAL EN SU CARÁCTER DE PRESIDENTE DEL CONSEJO.
2. **ING. ABELOMAR JAVIER PORTILLO VERGARA**, SECRETARIO MUNICIPAL EN SU CARÁCTER DE SECRETARIO TÉCNICO DEL CONSEJO.
3. **C.P. SAIDY AMIRA MATOS MATOS**, SÍNDICO MUNICIPAL EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
4. **MED. PALOMA ISABEL PÉREZ FLORES**, REGIDORA PRESIDENTA DE LA COMISIÓN DE EDUCACIÓN, ARTE, CULTURA, DEPORTE Y TURISMO EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
5. **MD. JOSÉ ALEJANDRO MEZO GASTELUM**, REGIDOR PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE OBRA PÚBLICA Y DESARROLLO URBANO EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
6. **MED. ANTONIA GUADALUPE MARRUFO DÍAZ**, REGIDORA PRESIDENTA DE LA COMISIÓN DE DESARROLLO HUMANO EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
7. **C. JOSÉ DANIEL UITZIL BALAM**, REGIDOR PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE SERVICIOS PÚBLICOS EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
8. **C. NERY MARGARITA PÉREZ ALAMILLA**, REGIDORA INTEGRANTE DE LA COMISIÓN DE SERVICIOS PÚBLICOS EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
9. **LIC. CARLOS ADRIÁN QUIROZ OSORIO**, REGIDOR INTEGRANTE DE LA COMISIÓN DE OBRAS PÚBLICAS Y DESARROLLO URBANO EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
10. **C. KATHIA ISABEL CASTILLO VILLAFANIA**, REGIDORA INTEGRANTE DE LA COMISIÓN DE EDUCACIÓN, ARTE, CULTURA, DEPORTE Y TURISMO EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
11. **ING. JALIL JOSÉ METRI MEDINA**, REGIDOR INTEGRANTE DE LA COMISIÓN DE DESARROLLO HUMANO EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.



12. LIC. **GABRIELA MEZQUITA ALONZO**, PRESIDENTA DEL DIF MUNICIPAL EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
13. LIC. **KARLA ALMELLY SANTOYO ARCEO**, TITULAR DEL INSTITUTO MUNICIPAL DE LAS MUJERES EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
14. LARN. **FRANCISCO JAVIER ESPERÓN LÓPEZ**, DIRECTOR DE FOMENTO ECONÓMICO EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
15. ING. **EDGAR ROLANDO CORONADO FEBLES**, DIRECTOR DE OBRA PÚBLICA Y DESARROLLO URBANO EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
16. LIC. **MISTY JENNY SOLÍS RODRÍGUEZ**, DIRECTORA DE EDUCACIÓN Y DEPORTE EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
17. M.E. **LUIS ALBERTO VÁZQUEZ VARGUEZ**, DIRECTOR DE FINANZAS Y TESORERÍA EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
18. C. **WILLIAM ARIEL RUZ LOEZA**, DIRECTOR DE DESARROLLO RURAL EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
19. LI. **MARÍA ELENA AGUILAR UCAN**, DIRECTORA DE PROTECCIÓN CIVIL EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
20. C. **GUADALUPE MENA ARCEO**, EN REPRESENTACIÓN DE LA PROFRA. ESMERALDA CARDEÑA CASTRO, PRESIDENTA DEL PATRONATO DE LA CASA DE LOS ANCIANOS "LOS TRES REYES" EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
21. C. **JOSÉ AVILEZ GALVÁN**, EN REPRESENTACIÓN DE LA PROFRA. ESMERALDA CARDEÑA CASTRO, PRESIDENTA DEL PATRONATO DE LA CASA DE LOS ANCIANOS "LOS TRES REYES" EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
22. LIC. **DIANA GONZÁLEZ TOLEDO**, COORDINADORA ESTATAL DE LA AGENDA 2030, EN REPRESENTACIÓN DEL MTRO. JORGE LUIS AVILÉS LIZAMA, ENCARGADO DE LA SECRETARÍA TÉCNICA DE PLANEACIÓN Y EVALUACIÓN Y PRESIDENTE DEL COMITÉ TÉCNICO DEL CONSEJO ESTATAL DE LA AGENDA 2030, EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
23. LIC. **RODRIGO ISAIÁS GONZÁLEZ SOZAYA**, TITULAR DE LA UNIDAD DE DESARROLLO JURÍDICO, PLANEACIÓN E INFRAESTRUCTURA, EN REPRESENTACIÓN DEL LIC. ÁNGEL DAVID VÁLDEZ JIMÉNEZ DIRECTOR GENERAL DEL INSTITUTO DE DESARROLLO REGIONAL Y MUNICIPAL (INDERM) EN SU CARÁCTER DE INTEGRANTE.
24. LIC. **SAMUEL FURLONG BOJÓRQUEZ**, DIRECTOR DE LA UNIDAD DE VINCULACIÓN Y DESARROLLO INSTITUCIONAL DEL INSTITUTO DE DESARROLLO MUNICIPAL, EN SU CARÁCTER DE INVITADO.

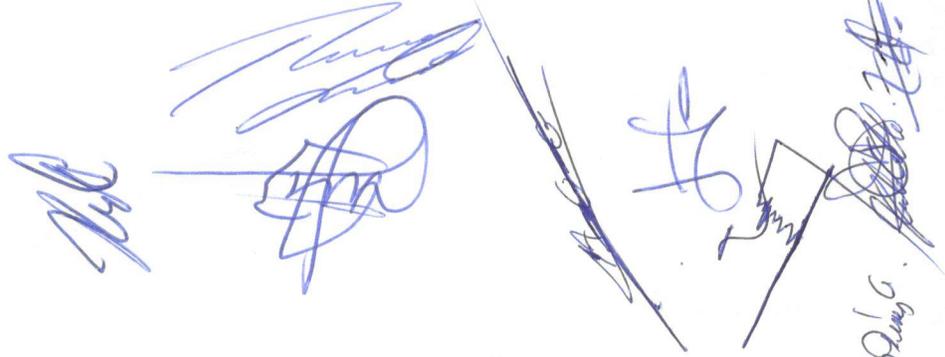
Jenny M. Dávila



--- LA PRESENTE SESIÓN DE INSTALACIÓN, SE LLEVA A CABO EN VIRTUD DE HABER SIDO CONVOCADA POR EL **C. PEDRO FRANCISCO COUH SUASTE**, A TRAVÉS DE SU SECRETARIO TÉCNICO, C. ING. ABELOMAR JAVIER PORTILLO VERGARA, PARA CELEBRAR LA INSTALACIÓN FORMAL Y LEGALMENTE DEL CONSEJO DEL MUNICIPIO DE TIZIMÍN DE LA AGENDA 2030 DEL ESTADO DE YUCATÁN. -----

----- **DESARROLLO DE LA SESIÓN** -----





--- EN CUMPLIMIENTO DEL **PRIMER PUNTO** DEL ORDEN DEL DÍA Y EN USO DE LA VOZ, EL PRESIDENTE DEL CONSEJO, C. PEDRO FRANCISCO COUOH SUASTE, DIO LA BIENVENIDA A LOS ASISTENTES A LA SESIÓN DE INSTALACIÓN DEL CONSEJO DEL MUNICIPIO DE TIZIMÍN DE LA AGENDA 2030 DEL ESTADO DE YUCATÁN. ASIMISMO, AGRADECIÓ LA PRESENCIA DE LOS MISMOS. -----

--- EN CUMPLIMIENTO AL **SEGUNDO PUNTO** DEL ORDEN DEL DÍA, EL SECRETARIO TÉCNICO DEL CONSEJO, ING. ABELOMAR JAVIER PORTILLO VERGARA, PROCEDIÓ AL PASE DE LISTA. UNA VEZ REALIZADO, SE DECLARÓ LA EXISTENCIA DEL CUÓRUM LEGAL. SEGUIDAMENTE LE CEDIÓ LA PALABRA AL PRESIDENTE DEL CONSEJO, C. PEDRO FRANCISCO COUOH SUASTE, PARA QUE PROCEDIERA A DECLARAR LEGALMENTE INSTALADA LA SESIÓN Y MANIFESTARA QUE TODAS LAS DECISIONES Y ACUERDOS TOMADOS EN LA PRESENTE SESIÓN SERÁN VÁLIDOS. -----

--- EN CUMPLIMIENTO AL **TERCER PUNTO** DEL ORDEN DEL DÍA, EL SECRETARIO TÉCNICO DEL CONSEJO, ING. ABELOMAR JAVIER PORTILLO VERGARA, PROCEDIÓ A DAR LECTURA AL ORDEN DEL DÍA DE LA SESIÓN DE INSTALACIÓN DEL CONSEJO, SIENDO EL SIGUIENTE: -----

- I. BIENVENIDA A CARGO DEL PRESIDENTE DEL CONSEJO.
- II. FORMULACIÓN DE LA LISTA DE ASISTENCIA, VERIFICACIÓN DEL CUÓRUM LEGAL PARA SESIONAR.
- III. TOMA DE PROTESTA DE LOS MIEMBROS Y DECLARACIÓN DE INSTALACIÓN DEL CONSEJO.
- IV. PRESENTACIÓN DEL CONSEJO DEL MUNICIPIO DE TIZIMÍN DE LA AGENDA 2030 A LOS ASISTENTES.
- V. MENSAJE Y CLAUSURA DE LA SESIÓN, A CARGO DEL PRESIDENTE.

--- EN CUMPLIMIENTO DEL **TERCER PUNTO**, EL SECRETARIO TÉCNICO DEL CONSEJO, ING. ABELOMAR JAVIER PORTILLO VERGARA, CEDIÓ LA PALABRA AL PRESIDENTE DEL CONSEJO, C. PEDRO FRANCISCO COUOH SUASTE, A FIN DE QUE PROCEDIERA CON LA TOMA DE PROTESTA DE LOS INTEGRANTES Y LA INSTALACIÓN FORMAL DEL CONSEJO DEL MUNICIPIO DE TIZIMÍN DE LA AGENDA 2030 DEL ESTADO DE YUCATÁN, POR ELLO SOLICITÓ A LOS INTEGRANTES PONERSE DE PIE Y RESPONDER AL TÉRMINO DEL CUESTIONAMIENTO QUE LES HARÍA AL RESPECTO, POR LO QUE EN SU CALIDAD DE PRESIDENTE DEL CONSEJO, EL C. PEDRO FRANCISCO COUOH SUASTE, LES PREGUNTÓ "¿ACEPTAN LA DESIGNACIÓN DE MIEMBRO CONFERIDA, CON TODAS SUS FACULTADES Y OBLIGACIONES Y SE COMPROMETEN A CONDUCIRSE CON EL MAYOR ESmero Y DEDICACIÓN EN EL DESEMPEÑO DE SUS ACTIVIDADES COMO INTEGRANTES DEL

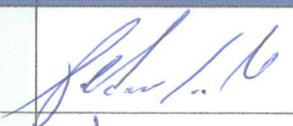
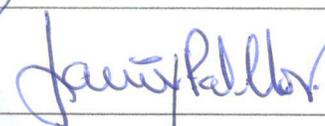


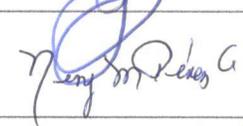
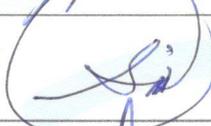
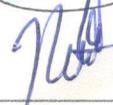
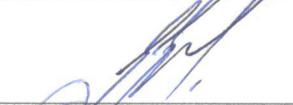
PRESENTE CONSEJO?" DE SER ASÍ, EL PRESIDENTE DEL CONSEJO SOLICITÓ A LOS INTEGRANTES QUE LO MANIFESTARAN DICHIENDO "SÍ PROTESTO", QUIENES RESPONDIERON SÍ PROTESTO. -----

--- EN VIRTUD DE LO ANTERIOR, EL PRESIDENTE DEL CONSEJO, C. PEDRO FRANCISCO COUH SUASTE, MANIFESTÓ QUE SIENDO LAS DIEZ HORAS CON CUARENTA Y SIETE MINUTOS DEL DÍA CATORCE DE DICIEMBRE DEL AÑO DOS MIL VEINTIUNO EN EL MUNICIPIO DE TIZIMÍN, YUCATÁN, DECLARÓ LEGAL Y FORMALMENTE INSTALADO EL CONSEJO DE LA AGENDA 2030 PARA EL DESARROLLO SOSTENIBLE DEL MUNICIPIO TIZIMÍN DEL ESTADO DE YUCATÁN. -----

--- EN CUMPLIMIENTO DEL **CUARTO PUNTO** DEL ORDEN DEL DÍA, CORRESPONDIENTE A LA PRESENTACIÓN DEL CONSEJO DE LA AGENDA 2030 PARA EL DESARROLLO SOSTENIBLE DEL MUNICIPIO DE TIZIMÍN A LOS INTEGRANTES, EN USO DE LA PALABRA, A LA COORDINADORA ESTATAL DE LA AGENDA 2030, LIC. DIANA GONZÁLEZ TOLEDO, EN REPRESENTACIÓN DEL PRESIDENTE DEL COMITÉ TÉCNICO, MTRO. JORGE LUIS AVILÉS LIZAMA, PROCEDIÓ A ILUSTRAR LAS FUNCIONES Y ATRIBUCIONES CORRESPONDIENTES AL PRESENTE CONSEJO. --

--- FINALMENTE, EN CUMPLIMIENTO DEL **QUINTO PUNTO** DEL ORDEN DEL DÍA, SE LE CEDE LA PALABRA AL PRESIDENTE DEL CONSEJO, C. PEDRO FRANCISCO COUH SUASTE, EL CUAL MANIFESTÓ QUE NO HABIENDO MÁS ASUNTOS A TRATAR DEL ORDEN DEL DÍA, PROCEDIÓ A DECLARAR CLAUSURADA LA SESIÓN DE INSTALACIÓN DEL CONSEJO DE LA AGENDA 2030 PARA EL DESARROLLO SOSTENIBLE DEL MUNICIPIO DE TIZIMÍN DEL ESTADO DE YUCATÁN, SIENDO LAS DIEZ HORAS CON CINCUENTA Y SIETE MINUTOS, DEL DÍA CATORCE DE DICIEMBRE DEL AÑO DOS MIL VEINTIUNO E INSTRUYÓ AL SECRETARIO TÉCNICO DEL CONSEJO, ING. ABELOMAR JAVIER PORTILLO VERGARA, QUE EFECTUARA LA REALIZACIÓN DEL ACTA. -----

NOMBRE	CARGO	FIRMA
C. PEDRO FRANCISCO COUH SUASTE	PRESIDENTE DEL CONSEJO	
ING. ABELOMAR JAVIER PORTILLO VERGARA	SECRETARIO TÉCNICO	
C.P. SAIDY AMIRA MATOS MATOS	INTEGRANTE	

MED. PALOMA ISABEL PÉREZ FLORES	INTEGRANTE	
MD. JOSÉ ALEJANDRO MEZO GASTELUM	INTEGRANTE	
MED. ANTONIA GUADALUPE MARRUFO DÍAZ	INTEGRANTE	
C. JOSÉ DANIEL UITZIL BALAM	INTEGRANTE	
C. NERY MARGARITA PÉREZ ALAMILLA	INTEGRANTE	
LIC. CARLOS ADRIÁN QUIROZ OSORIO	INTEGRANTE	
C. KATHIA ISABEL CASTILLO VILLAFANIA	INTEGRANTE	
ING. JALIL JOSÉ METRI MEDINA	INTEGRANTE	
LIC. GABRIELA MEZQUITA ALONZO	INTEGRANTE	
LIC. KARLA ALMELLY SANTOYO ARCEO	INTEGRANTE	
LARN. FRANCISCO JAVIER ESPERÓN LÓPEZ	INTEGRANTE	
ING. EDGAR ROLANDO CORONADO FEBLES	INTEGRANTE	
LIC. MISTY JENNY SOLÍS RODRÍGUEZ	INTEGRANTE	
M.E. LUIS ALBERTO VÁZQUEZ VARGUEZ	INTEGRANTE	

C. WILLIAM ARIEL RUZ LOEZA	INTEGRANTE	
LI. MARÍA ELENA AGUILAR UCAN	INTEGRANTE	
GUADALUPE MENA ARCEO EN REPRESENTACIÓN DE LA PROFRA. ESMERALDA CARDEÑA CASTRO	INTEGRANTE	P.O. 
C. JOSÉ AVILÉS GALVÁN EN REPRESENTACIÓN DE LA PROFRA. ESMERALDA CARDEÑA CASTRO.	INTEGRANTE	P.O. 
LIC. DIANA ESILDE GONZÁLEZ TOLEDO, EN REPRESENTACIÓN DEL MTRO. JORGE LUIS AVILÉS LIZAMA	INTEGRANTE	
LIC. RODRIGO ISAIÁS GONZÁLEZ SOZAYA, EN REPRESENTACIÓN DEL LIC. ÁNGEL DAVID VÁLDEZ JIMÉNEZ	INTEGRANTE	
LIC. SAMUEL FURLONG BOJÓRQUEZ	INVITADO	

HOJA DE FIRMAS CORRESPONDIENTES A LOS ASISTENTES A LA SESIÓN DE INSTALACIÓN DEL CONSEJO DE LA AGENDA 2030 PARA EL DESARROLLO SOSTENIBLE DEL MUNICIPIO DE TIZIMÍN DEL ESTADO DE YUCATÁN, DE FECHA CATORCE DE DICIEMBRE DEL AÑO DOS MIL VEINTIUNO, LLEVADA A CABO EN EL MUNICIPIO DE TIZIMÍN, DEL ESTADO DE YUCATÁN.